

Magnescale®

デジタルゲージ / 数字測量器 / Digital Gauge / Digitale Messtaster

DK812R / DK812R5 /
DK812LR / DK812LR5 /
DK802R / DK802R5 /
DK802LR / DK802LR5

お買い上げいただき、ありがとうございます。
ご使用前に、この取扱説明書を必ずお読みください。
ご使用に際しては、この取扱説明書どおりお使いください。
お読みになった後は、後日お役に立つことでもありますので、必ず保管してください。

感谢您惠购本产品。
使用之前请务必认真阅读本手册，并且严格按照手册中的规定操作。
将此手册留作以后的参考。

Read all the instructions in the manual carefully before use and strictly follow them.
Keep the manual for future references.

Lesen Sie die ganze Anleitung vor dem Betrieb aufmerksam durch und folgen Sie beim Betrieb des Geräts den Anweisungen. Bewahren Sie diese Bedienungsanleitung zum späteren Nachlesen griffbereit auf.

取扱説明書 / 使用说明书 / Instruction Manual /
Bedienungsanleitung

[For U.S.A. and Canada]

THIS CLASS A DIGITAL DEVICE COMPLIES WITH PART15 OF THE FCC RULES AND THE CANADIAN ICES-003. OPERATION IS SUBJECT TO THE FOLLOWING TWO CONDITIONS.

- (1) THIS DEVICE MAY NOT CAUSE HARMFUL INTERFERENCE, AND
- (2) THIS DEVICE MUST ACCEPT ANY INTERFERENCE RECEIVED, INCLUDING INTERFERENCE THAT MAY CAUSE UNDERSIGNED OPERATION.

CET APPAREIL NUMERIQUE DE LA CLASSE A EST CONFORME A LA NORME NMB-003 DU CANADA.

[For EU and EFTA countries]

CE Notice

Marking by the symbol CE indicates compliance with the EMC directive of the European Community. This marking shows conformity to the following technical standards.

EN 55011 Group 1 Class A / 98 :

"Limits and methods of measurement of radio disturbance characteristics of industrial, scientific and medical (ISM) radio-frequency equipment"

EN 61000-6-2 / 99 :

"Electromagnetic compatibility (EMC) - Part 6-2 : Generic standards - Immunity for industrial environments"

For DC power-driven products to meet EN 61000-6-2 / 99, the following operational conditions must be satisfied.

1. Input and output signal cable length : 30 m or less
2. Cable length for input power source : 10 m or less
3. Scale cable length : 30 m or less

Note

When using the same cable for output signal and input power source, the cable must not be longer than 10 m.

For AC power-driven products to meet EN 61000-6-2 / 99, the following operational conditions must be satisfied.

1. Input and output signal cable length : 30 m or less
2. Scale cable length : 30 m or less

警告

本装置を機械指令 (EN 60204-1) の適合を受ける機器にご使用の場合は、その規格に適合するように方策を講じてから、ご使用ください。

Warning

When using this device with equipment governed by Machine Directives EN 60204-1, measures should be taken to ensure conformance with those directives.

Warnung

Wenn dieses Gerät mit Ausrüstungsteilen verwendet wird, die von den Maschinenrichtlinien EN 60204-1 geregelt werden, müssen Maßnahmen ergriffen werden, um eine Übereinstimmung mit diesen Normen zu gewährleisten.

■ 一般的な注意事項

以下は当社製品を正しくお使いいただくための一般的な注意事項です。個々の詳細な取扱上の注意は、本取扱説明書に記載された諸事項および注意をうながしている説明事項に従ってください。

- 始業または操作時には、当社製品の機能および性能が正常に作動していることを確認してからご使用ください。
- 当社製品が万一故障した場合、各種の損害を防止するための十分な保全対策を施してご使用ください。
- 仕様を示された規格以外での使用または改造を施された製品については、機能および性能の保証は出来ませんのでご留意ください。
- 当社製品を他の機器と組合わせてご使用になる場合は、使用条件、環境などにより、その機能および性能が満足されない場合がありますので、充分ご検討の上ご使用ください。

■ 通用的予防措施

在使用Magnescale Co., Ltd. の产品时，应遵守下列通用的预防措施和在说明书中指出的特殊说明，以确保产品的正常使用。

- 在运行前和运行中，务必检查我们产品的功能是否正常。
- 采取足够的安全措施，以防止我们的产品 in 发生故障时造成损害。
- 在已写明的规范和用途以外，及改动我们的产品的条件下使用，会使我们对产品的功能和性能的保证无效。
- 当我们的产品和其它设备一同使用时，可能达不到在说明书中注明的功能和性能，因为这依赖于操作的环境条件。使用之前应仔细研究其兼容性。

■ General precautions

When using Magnescale Co., Ltd. products, observe the following general precautions along with those given specifically in this manual to ensure proper use of the products.

- Before and during operations, be sure to check that our products function properly.
- Provide adequate safety measures to prevent damages in case our products should develop malfunctions.
- Use outside indicated specifications or purposes and modification of our products will void any warranty of the functions and performance as specified of our products.
- When using our products in combination with other equipment, the functions and performances as noted in this manual may not be attained, depending on operating and environmental conditions.

■ Allgemeine Vorsichtsmaßnahmen

Beachten Sie bei der Verwendung von Magnescale Co., Ltd. Produkten die folgenden allgemeinen sowie die in dieser Bedienungsanleitung besonders hervorgehobenen Vorsichtsmaßnahmen, um eine sachgerechte Behandlung der Produkte zu gewährleisten.

- Vergewissern Sie sich vor und während des Betriebs, dass unsere Produkte einwandfrei funktionieren.
- Sorgen Sie für geeignete Sicherheitsmaßnahmen, um im Falle von Gerätestörungen Schäden auszuschließen.
- Wenn das Produkt modifiziert oder nicht seinem Zweck entsprechend verwendet wird, erlischt die Garantie für die angegebenen Funktionen und Leistungsmerkmale.
- Bei Verwendung unserer Produkte zusammen mit Geräten anderer Hersteller werden je nach den Umgebungsbedingungen die in der Bedienungsanleitung beschriebenen Funktionen und Leistungsmerkmale möglicherweise nicht erreicht.

安全のために

当社の製品は安全に十分配慮して設計されています。しかし、操作や設置時にまちがった取扱いをすると、火災や感電などにより死亡や大ケガなど人身事故につながることもあり、危険です。また、機械の性能を落としてしまうこともあります。これらの事故を未然に防ぐために、安全のための注意事項は必ず守ってください。操作や設置、保守、点検、修理などを行なう前に、この「安全のために」を必ずお読みください。

警告表示の意味

このマニュアルでは、次のような表示をしています。表示内容をよく理解してから本文をお読みください。

警告

この表示の注意事項を守らないと、火災や感電などにより死亡や大ケガなど人身事故につながる可能性があります。

注意

この表示の注意事項を守らないと、感電やその他事故によりケガをしたり周辺の物品に損害を与えることがあります。

注意を促す記号



注意



感電注意

行為を禁止する記号



分解禁止

警告



・ ケーブルを傷つけたり、加工したり、無理に曲げたり、引張ったりしないでください。また、重いものをのせたり、熱したりしないでください。ケーブルが破損し、火災や感電の原因となる恐れがあります。



・ 本装置を分解、改造することはおやめください。ケガや感電の恐れがあります。また、内部回路を破損させる原因にもなります。

注意



・ 本装置は防爆構造になっておりませんので、可燃性ガスの雰囲気中での使用はおやめください。火災の原因となる可能性があります。

使用上のご注意

- 本装置に過度の衝撃が加わる場所での使用はおやめください。内部を破損、または正常な出力信号が得られないことがあります。
- コネクタの抜き差しは、破損や誤動作を防ぐため、必ず電源を切ってから行なってください。
- 接続コネクタは表示ユニットのコネクタにロックされるまで差し込みます。コネクタ着脱の際は必ず表示ユニットの電源をOFFにしてから行なってください。
- 特に強力な磁気が発生するものは、測長ユニットから10 cm以上離してください。
- ケーブルを強く引張ったり、ケーブルをつかんで取付けや取外しをしますと、断線の恐れがあります。
- 測長ユニット本体は、ケーブルのシールド線により、表示ユニットのフレームGND（アース端子）と電氣的に短絡されています。工作機械等へ取付けて他の信号処理装置と組み合わせる場合は、アースレベルにご注意ください。
- 防水型ではありませんので、直接水や油がかからないように使用してください。
- エアリフター取付口を通じて、真空ポンプなどの利用で測定子操作をする場合には、図1のような構成の空圧回路を用いますと、エアー駆動が可能となります。真空圧は40～66.7 kPa程度が適当です。また、吸排気速度をコントロールするため、専用チューブの先には図2のようなオリフィスを設けてください。測定子は排気により引込み操作となります。
- キャリブレーションは1年毎に行なってください。

DK812LR / DK812LR5 / DK802LR / DK802LR5

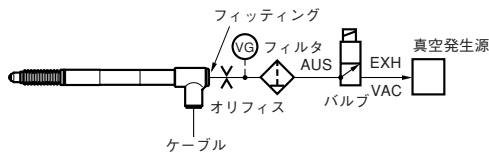


図1.空圧回路

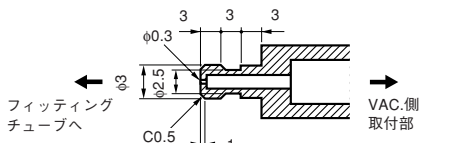
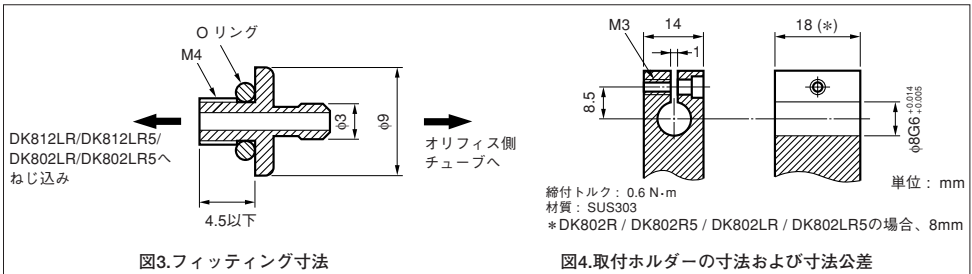


図2.オリフィスの寸法

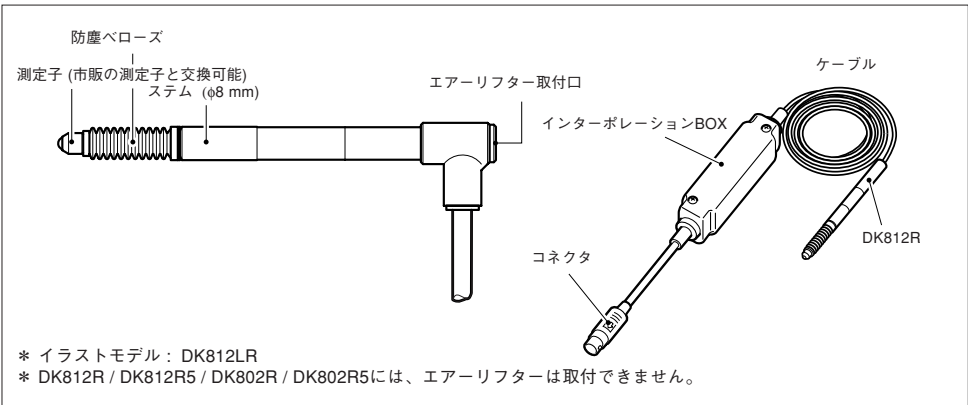
単位：mm

取付上のご注意

- 測長ユニットの取付けは、必ずステムをチャックしてください。
- 測長ユニットを他の機器に取付ける場合は、本機に直接ねじが当たる固定は絶対に避けてください。
- 測定子をねじ込む際、スピンドルに過大なトルクをかけますと、内部の機構を損傷する場合がありますので、絶対に工具を用いず、手で行なってください。
平面測定子を使用される場合以外は、測定子ゆるみ防止のため、付随の呼び2.5のスプリングワッシャをはさむか、ねじロックのご使用をおすすめします。(締付けトルク参考値: 0.05~0.06 N・m)
- 本品はボール軸受を採用していますので、取付の際にステムを強く締めすぎますと測定軸を傷つけ、動きを損なう恐れがありますからご注意ください。
- 機械装置へホルダーを使用して取付ける場合には、図4の寸法および材質のホルダーをご用意いただき、規定トルク0.6 N・mで締付け、固定してください。
- 図4の1 mmスリワリ部に付属の取付スペースを挿入した場合には、規定トルク0.8 N・mで締付け、固定が可能です。
- エア駆動する際に、測定ユニットに取付けるフィッティングは図3の形状のものを準備してください。特にM4ねじ部の長さ(測長ユニットにねじ込まれる部分の長さ)は4.5mm以下としてください。長過ぎる場合、測長ユニットを破損することがあります。
- ケーブルは断線を防ぐため、適当な場所へ固定するようにしてください。また、ケーブルを強く引いたり、無理に曲げてのご使用は避けてください。(曲げ半径40 mm (内側)以上)
- スピンドルを機械装置に固定して使用する場合には、カップリングDZ-191 (別売) をご使用ください。DZ-191の取付方法については、DZ-191の取扱説明書をご参照ください。
- 取付ホルダーを製作するとき、取付平行度は測定精度に影響します。測定面に対する直角度あるいは走りに対する平行度は、0.02 mm/14 mm以内に調整してください。



■ 各部の名称



■ 仕様

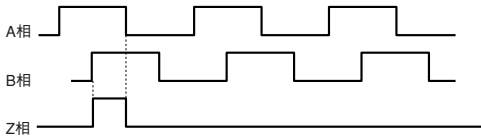
| | 高分解能タイプ DK812R, DK812LR, DK802R, DK802LR | 汎用分解能タイプ DK812R5, DK812LR5, DK802R5, DK802LR5 |
|--------------------|--|---|
| 出力 | A/B/Z相 電圧差動型ラインドライバ出力 (EIA-422に準拠) | |
| 信号ピッチ | 40 μ m | |
| 最小分解能 | 0.1 μ m | 0.5 μ m |
| 測定範囲 | 2 mm / 12 mm | |
| 精度 (20 °Cにて) | 1 μ m-p-p | 1.5 μ m-p-p |
| 測定力 (20 °Cにて) | 2 mmストロークタイプ 下方位: 0.45 \pm 0.25 N 横方位: 0.40 \pm 0.25 N 上方位: 0.35 \pm 0.25 N | 12 mmストロークタイプ 下方位: 0.6 \pm 0.3 N 横方位: 0.5 \pm 0.3 N 上方位: 0.4 \pm 0.3 N |
| 原点 | 一カ所 (スピンドル移動 1 mmの位置にて) | |
| 最大応答速度 | 42 m/min | 100 m/min |
| エアー駆動 | 真空引き込み (DK812LR / DK812LR5 / DK802LR / DK802LR5) | |
| 耐振動 (10 ~ 2000 Hz) | 100 m/s ² | |
| 耐衝撃 (11 ms) | 1000 m/s ² | |
| 保護等級 | IP66 (インターポレーションBOXとコネクタ除く) | |
| 使用温度範囲 | 0 °C ~ 50 °C | |
| 保存温度範囲 | -20 °C ~ 60 °C | |
| 電源電圧 | DC +5 V \pm 5% | |
| 消費電力 | 1.8 W | |
| ケーブル長 | 2.5 m | |
| ステム径 | ϕ 8 ⁰ _{-0.009} | |
| 質量 ¹⁾ | 2 mmストロークタイプ DK812R / DK812LR: 約30 g DK802R / DK802LR: 約20 g | 12 mmストロークタイプ DK812R5 / DK812LR5: 約30 g DK802R5 / DK802LR5: 約20 g |
| 測定子 | 超硬合金球面付 (DZ-123) 取付ねじM2.5 | スチール球面付 取付ねじM2.5 |
| 付属品 | 取付スペーサ | |
| 出力ケーブル長 (後続電子部まで) | 12 m max. | |

ご注意

*¹⁾ 質量は、ケーブル部およびインターポレーションBOXを除いたときの値です。

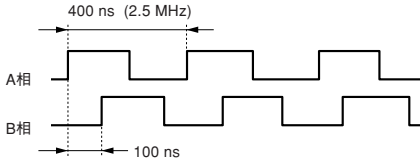
■ 測長ユニット出力信号

本測長ユニットが出力する信号はA/B/Z相信号でEIA-422に準拠した電圧差動型ラインドライバ出力です。



原点は、A相とB相がHiレベルのときに、Hiレベルになる同期原点です。

最大応答速度時 (約42 m/min時) の出力信号

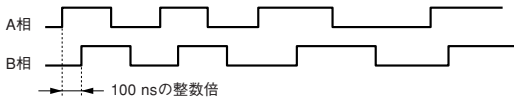


本測長ユニットを接続する制御機、またはカウンタの入力最小位相差が100 ns (A相一周期400 ns 2.5 MHz) より小さいことをお確かめの上ご使用ください。

※特殊仕様にて最小位相差を変更することが可能です。(1. 出力信号位相差参照)

1. 出力信号位相差

本測長ユニットの移動量は100 ns毎に検出され、移動量に比例した位相差で出力されます。位相差量は、100 nsの整数倍で変化します。また、A相とB相の最小位相差は100 nsです。

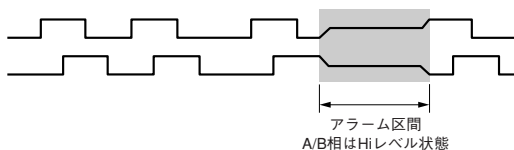


標準仕様の最小位相差は100 nsで固定ですが、下記の表の最小位相差については、特殊仕様として対応します。

| A/B相最小位相差 | A相一周期 | カウンタの許容周波数 | 最大応答速度 | | 備考 |
|-----------|-------------------|------------|----------------------|----------------------|------|
| | | | 分解能0.1 μm | 分解能0.5 μm | |
| 100 ns | 400 ns | 2.5 MHz | 42 m/min | 100 m/min | 標準品 |
| 300 ns | 1.2 μs | 833 kHz | 14 m/min | 33 m/min | 特殊仕様 |
| 500 ns | 2 μs | 500 kHz | 8.4 m/min | 20 m/min | 特殊仕様 |

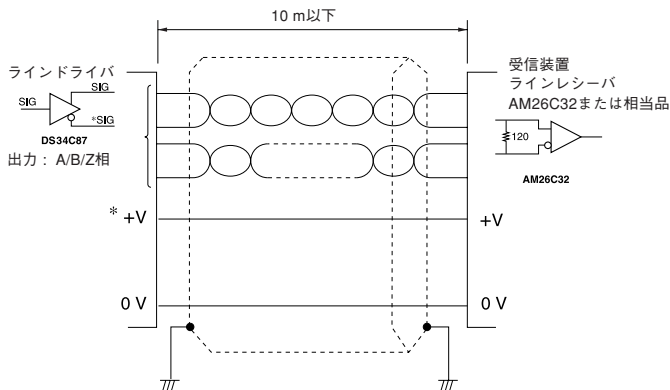
2. 出力信号アラーム

本測長ユニットが出力するA/B相は、応答速度を超えた場合アラームとして約400 msの間、Hiレベル状態となります。



A/B相はHiレベル状態

3. 受信装置



* ケーブルを延長する場合は電源電圧を+5 Vから+5.25 Vの範囲でご使用ください。

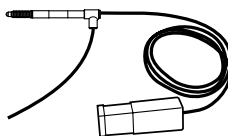
* 先バラの延長ケーブルはCE22シリーズ (別売アクセサリ) をご使用ください。

■ 別売アクセサリ

● エアーリフター : DZ-801

測定スピンドルの手動操作に便利なエアーリフターが用意されています。

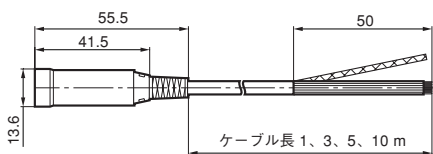
DK812LR / DK812LR5 / DK802LR / DK802LR5との組合せで使用できます。



● スタンド (DZ-501) に取付けてご使用になる場合には、取付用として専用のセットブッシュ (DZ-811) が用意されていますのでご利用ください。

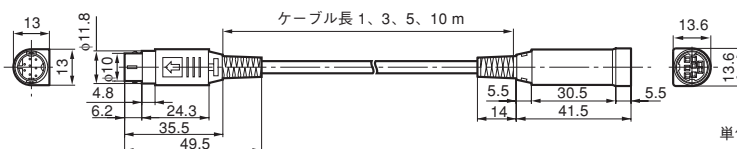
● 延長ケーブル

CE22-01 : 1 m, CE22-03 : 3 m, CE22-05 : 5 m, CE22-10 : 10 m



| 先バラ線 配線色 | |
|----------|--------|
| 信号 | ケーブル色相 |
| +Vcc | 赤 |
| 0 V | 白 |
| A | 青 |
| Ā | 黄 |
| B | 橙 |
| B̄ | 灰 |
| Z | 緑 |
| Z̄ | 紫 |

CK-T12 : 1 m, CK-T13 : 3 m, CK-T14 : 5 m, CK-T15 : 10 m

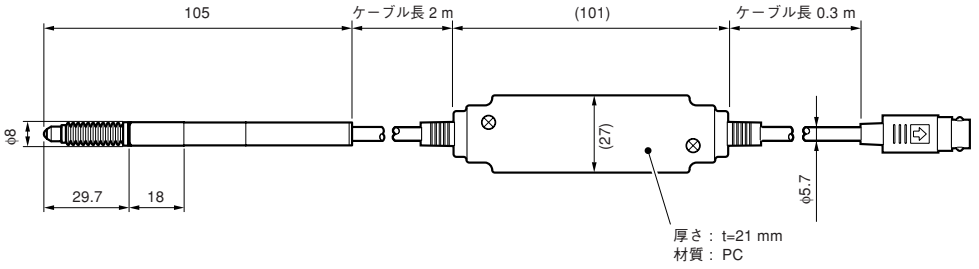


単位: mm

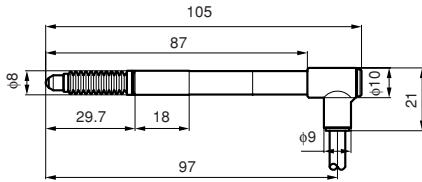
■ 外形寸法図

単位：mm

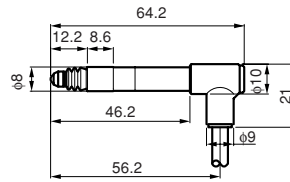
DK812R / DK812R5



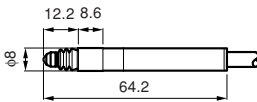
DK812LR / DK812LR5



DK802LR / DK802LR5



DK802R / DK802R5



製品は一部改良のため、予告なく外観・仕様を変更することがあります。

安全预防措施

Magnescale Co., Ltd. 产品是经周密的安全性考虑而设计的。然而，在运行或安装时不恰当的操作仍是危险的，它可能会引起火灾、触电而导致死亡、重伤等人身事故。另外，这些操作也可能损坏机器的性能。

因此，为了防止上述意外发生，请务必遵守安全注意事项，在对本装置进行操作、安装、维修、检查、修理等工作之前，请仔细阅读本“安全预防措施”。

警告标志的意义

本手册中使用下面的标志，在阅读正文之前请先理解它们的含义。

警告

如果不遵守该标志处的注意事项，可能会引起火灾、触电而导致死亡、重伤等人身事故。

注意

如果不遵守该标志处的注意事项，可能会引起触电或其它事故而导致受伤、损坏周围事物等各种意外。

提醒注意的标志



小心



小心触电

禁止行为的标志



禁止拆卸

警告



· 不要损坏、加工、过度弯曲、拉、放置重物、或加热电源线，因为这可能损坏电源线而导致火灾或电击。



· 不要拆卸、改造本装置，因为这可能会导致受伤或电击。另外，这些行为也可能损坏内部线路。

注意



· 本装置没有防爆结构。因此，不要在充有可燃性气体的空气上使用，否则可能导致火灾。

使用时的注意事项

- 不要在遭受强烈震动的地方使用本装置。这可能会损坏内部线路、或导致无法获得正常输出信号。
- 为了防止损坏或误操作，在连接或断开连接器之前，一定要关闭电源。
- 将连接器插入显示单元的插口时，要一直插入到其锁定为止。插拔连接器之前，一定要关闭显示单元电源。
- 在产生强磁场的场所使用时，令长度测量元件离开 10 厘米以上距离。
- 如果用力拉电缆、握持电缆安装或拆卸的话，可能会造成断线。
- 探测器主体通过电缆的屏蔽线与显示单元的外壳 GND（地线端子）之间电路上处于连接状态。将其安装到作业机械等与其它信号处理装置组合使用时，请注意接地电平。
- 本装置不防水，使用时请勿直接沾水或油。
- 经由气动机关装口，利用真空泵等进行测定元件操作时，使用图 1 所示的气压线路构成可以实现空气驱动。适宜的真空压力为 40~66.7 kPa 左右。另外，为了控制抽排气速度，请按图 2 所示在专用管先端安装节流器。
- 可通过排气对测定元件进行缩进操作。
- 请 1 年进行一次校准。

DK812LR / DK812LR5 / DK802LR / DK802LR5

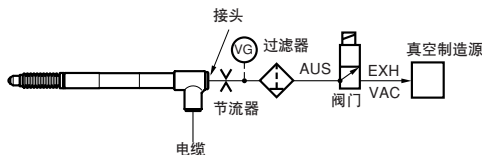


图 1. 气压线路

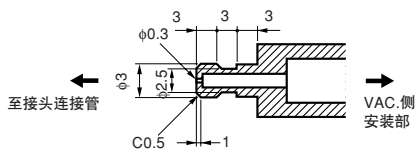


图 2. 节流器的尺寸

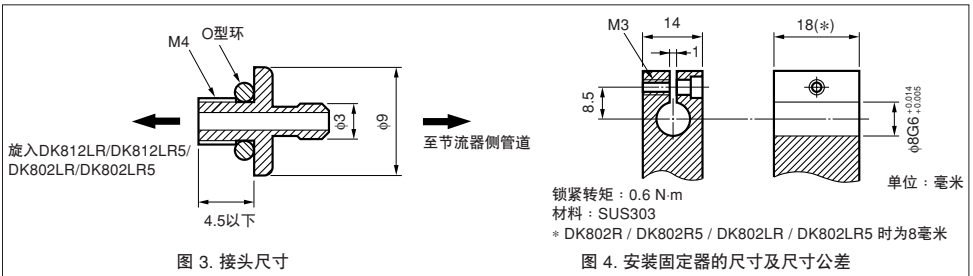
单位：毫米

安装时的注意事项

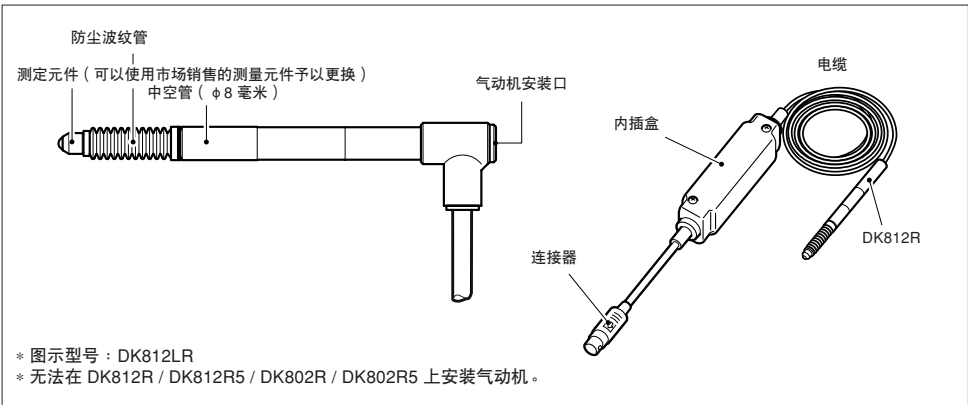
- 安装长度测量元件时，请务必夹住中空管。
- 将长度测量元件安装在其它器械上时，固定时请绝对不要让螺丝接触到本机。
- 旋转安装测定元件时，如果对主轴施加过大的转矩，可能会损坏内部构造，因此切勿使用工具，请用手进行安装。

除了使用平面测定元件时以外，为防止测定元件松脱，建议在之间夹入附属的公称口径 2.5 的垫圈，或使用螺丝锁。（锁紧转矩参考值：0.05~0.06 N·m）

- 请注意，由于本装置采用球形轴承，安装时如果过度地拧紧中空管，有可能会损伤测量轴，妨碍本装置正常动作。
- 使用固定器将本装置安装到机械装置上时，请准备图 4 所示尺寸及材料的固定器，以规定转矩 0.6 N·m 将其锁紧并固定。
- 在图 4 所示的 1 毫米裂缝处插入附属的安装销时，可以以规定转矩 0.8 N·m 将其锁紧并固定。
- 气压驱动时，对于安装在测量元件上的接头，请准备图 3 形状的接头。特别是 M4 螺丝部的长度（旋入长度测量元件部分的长度）需为 4.5 毫米以下。如果过长，长度测量元件可能会破损。
- 为防止电缆断线，请将电缆固定在适宜的场所。另外，不要用力拉和过度弯曲电缆。[弯曲半径 40 毫米（内侧）以上]
- 将主轴固定在机械装置上使用时，请使用耦合器 DZ-191（另购）。有关 DZ-191 的安装方法，请参照 DZ-191 的使用说明书。
- 制作安装固定器时，安装平行度会影响测量精度。请在 0.02 毫米/14 毫米的范围内调整相对于测量面的直角度或相对于移动方向的平行度。



■ 各部分名称



■ 规格

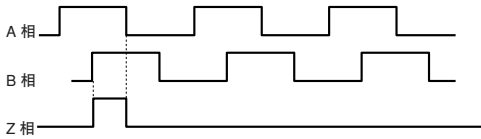
| | 高分辨率类型 DK812R, DK812LR, DK802R, DK802LR | 通用分辨率类型 DK812R5, DK812LR5, DK802R5, DK802LR5 |
|----------------------|---|--|
| 输出 | A/B/Z 相电压差动型线驱动器输出 (符合 EIA-422 规定) | |
| 信号间距 | 40 μm | |
| 最小分辨率 | 0.1 μm | 0.5 μm |
| 测量范围 | 2 毫米 / 12 毫米 | |
| 精度 (20°C 时) | 1 μmp-p | 1.5 μmp-p |
| 测量力 (20°C 时) | 2 毫米行程类型 下方位：0.45 ± 0.25 N 横方位：0.40 ± 0.25 N 上方位：0.35 ± 0.25 N | 12 毫米行程类型 下方位：0.6 ± 0.3 N 横方位：0.5 ± 0.3 N 上方位：0.4 ± 0.3 N |
| 原点 | 一处 (主轴移动 1 毫米处) | |
| 最大响应速度 | 42 米/分钟 | 100 米/分钟 |
| 气压驱动 | 真空缩进 (DK812LR/DK812LR5/DK802LR/DK802LR5) | |
| 耐震动 (10 ~ 2000 Hz) | 100 m/s ² | |
| 耐冲击 (11 ms) | 1000 m/s ² | |
| 保护等级 | IP66 (内插盒与连接器除外) | |
| 使用温度范围 | 0°C ~ 50°C | |
| 存放温度范围 | -20°C ~ 60°C | |
| 电源电压 | 直流 +5 V ± 5% | |
| 功耗 | 1.8 W | |
| 电缆长度 | 2.5 米 | |
| 中空管口径 | φ8 ⁰ _{-0.009} | |
| 质量 ¹⁾ | 2 毫米行程类型 DK812R/DK812LR：约 30 克 DK802R/DK802LR：约 20 克 | 12 毫米行程类型 DK812R5/DK812LR5：约 30 克 DK802R5/DK802LR5：约 20 克 |
| 测量元件 | 带超硬合金球面 (DZ-123) 安装螺丝 M2.5 | 带钢球面 安装螺丝 M2.5 |
| 附属品 | 安装销 | |
| 输出电缆长度 (包括后接电子部分) | 最大 12 米 | |

注意

*¹ 该数值不包括电缆部分及内插盒的质量。

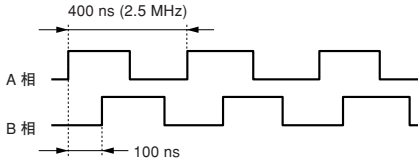
■ 长度测量元件输出信号

该长度测量元件输出的信号为 A/B/Z 相信号，为符合 EIA-422 标准的电压差动型线型驱动器输出。



原点是 A 相与 B 相均为 Hi 水平时，位于 Hi 水平的同期原点。

最大响应速度时（约 42 米/分钟时）的输出信号



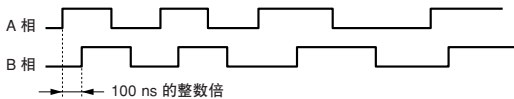
请确认连接该长度测量元件的控制器，或计数器的输入最小相位差小于 100 ns（A 相一周期 400 ns 2.5 MHz）后开始使用。

※如有特殊规格要求，可以改变最小相位差。（请参阅 1）

1. 输出信号相位差

本长度测量元件每隔 100 ns 检测移动量，并输出与移动量成比例的相位差。相位差量以 100 ns 的整数倍变化。

另外，A 相与 B 相的最小相位差为 100 ns。

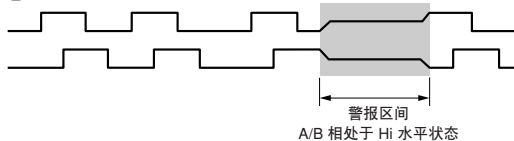


此外，标准规格的最小相位差固定为 100 ns，下表中所记述的最小相位差作为特殊规格提供。

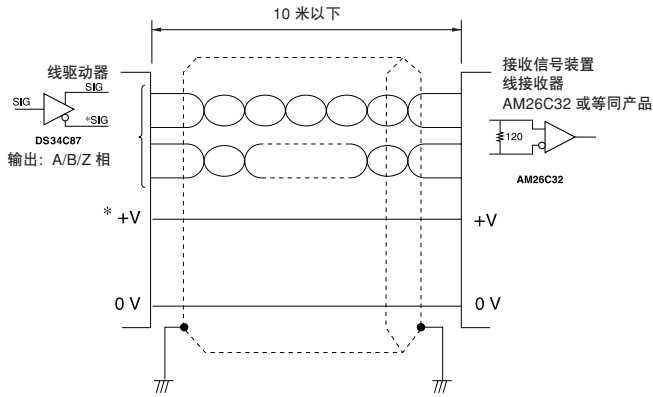
| A/B 相最小相位差 | A 相一周期 | 计数器容许频率 | 最大响应速度 | | 备注 |
|------------|-------------------|---------|-----------------------|-----------------------|------|
| | | | 分辨率 0.1 μm | 分辨率 0.5 μm | |
| 100 ns | 400 ns | 2.5 MHz | 42 米/分钟 | 100 米/分钟 | 标准品 |
| 300 ns | 1.2 μs | 833 kHz | 14 米/分钟 | 33 米/分钟 | 特殊规格 |
| 500 ns | 2 μs | 500 kHz | 8.4 米/分钟 | 20 米/分钟 | 特殊规格 |

2. 输出信号警报

当该长度测量元件输出的 A/B 相超出响应速度时，作为警报约有 400 ms 处于 Hi 水平状态。



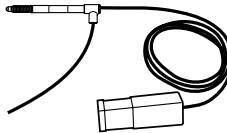
3. 接收信号装置



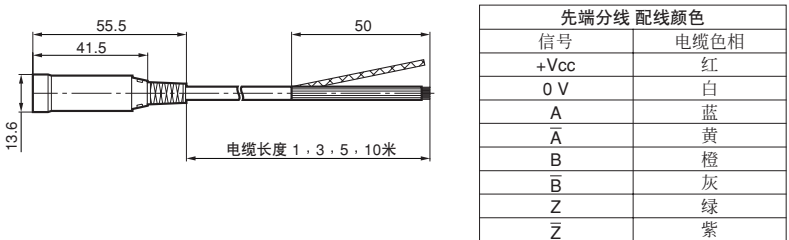
- * 使用延长电缆时请在 +5 V 至 +5.25 V 的电源电压范围内使用。
- * 请使用 CE22 系列（另购附属品）的先端分线延长电缆。

■ 另购附属品

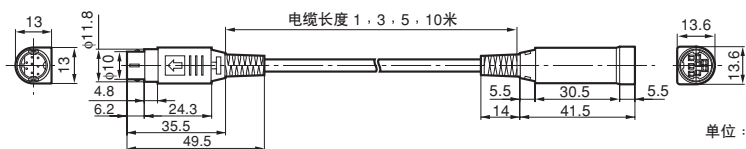
- 气动机：DZ-801
备有便于手动操作测量主轴的气动机。
可与 DK812LR / DK821LR5 / DK802LR / DK802LR5 配合使用。



- 安装在台（DZ-501）上使用时，请使用另备的专用安装器（DZ-811）进行安装。
- 延长电缆
CE22-01：1 米、CE22-03：3 米、CE22-05：5 米、CE22-10：10 米



CK-T12：1 米、CK-T13：3 米、CK-T14：5 米、CK-T15：10 米

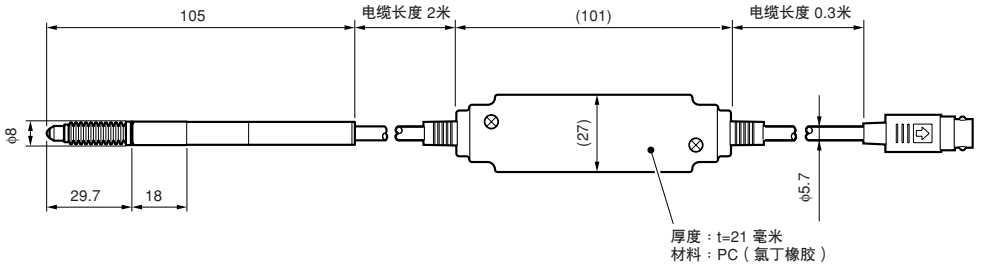


单位：毫米

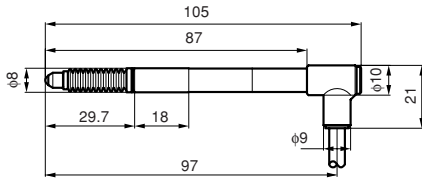
■ 外形尺寸图

单位：毫米

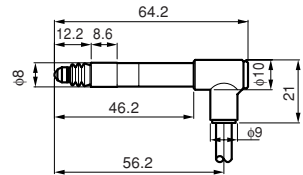
DK812R / DK812R5



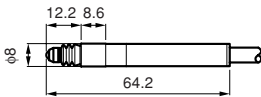
DK812LR / DK812LR5



DK802LR / DK802LR5



DK802R / DK802R5



如果对本产品的一部分进行改良，其外观和规格将发生变化，恕不另行通知。

Safety Precautions

Magnescale Co., Ltd. products are designed in full consideration of safety. However, improper handling during operation or installation is dangerous and may lead to fire, electric shock or other accidents resulting in serious injury or death. In addition, these actions may also worsen machine performance.

Therefore, be sure to observe the following safety precautions in order to prevent these types of accidents, and to read these "Safety Precautions" before operating, installing, maintaining, inspecting, repairing or otherwise working on this unit.

Warning Indication Meanings

The following indications are used throughout this manual, and their contents should be understood before reading the text.

Warning

Failure to observe these precautions may lead to fire, electric shock or other accidents resulting in serious injury or death.

Caution

Failure to observe these precautions may lead to electric shock or other accidents resulting in injury or damage to surrounding objects.

Symbols requiring attention



CAUTION



ELECTRICAL
SHOCK

Symbols prohibiting actions



DO NOT
DISASSEMBLE

Warning



- Do not damage, modify, excessively bend, pull on, place heavy objects on or heat the cable, as this may damage the cable and result in fire or electric shock.



- Do not disassemble or modify the unit, as this may result in injury or electric shock. These actions may also damage the internal circuitry.

Caution



- The unit does not have an explosion-proof structure. Therefore, do not use the unit in an atmosphere charged with inflammable gases as this may result in fire.

Operating Cautions

- Do not use the unit in places where it may receive excessive shocks. Otherwise the inside of the unit may be damaged or the unit may become unable to produce normal output signals.
- Be sure to turn off the power before connecting or disconnecting connectors in order to prevent damage or misoperation.
- Insert the connector into the display unit until it locks. Be sure to turn off the power switch before connecting or disconnecting the connector.
- Locate the measuring unit at least 10 cm/3.94" away from a strong magnetic source.
- Do not forcibly pull the cable for connecting or disconnecting, or it may cause breakage.
- The measuring unit is short circuited to the frame GND (ground terminal) of the display unit by shield wire of the cable.
When the measuring unit is used with another signal processing device on a machine tool, etc., be aware of the ground level.
- Do not place the probe where it is exposed to splash of water or oil.
- In operating the feeler with a vacuum pump, use such an air-pass system as shown in Fig. 1 to enable air driving. The optimum vacuum rate is 40 to 66.7 kPa. Further, put such an orifice as shown in Fig. 2 on a tube from the air lifter connector to control the air suction and discharge speed. The feeler is lifted at the air discharge to the vacuum pump.
- Recommended calibration interval 1 year.

DK812LR / DK812LR5 / DK802LR / DK802LR5

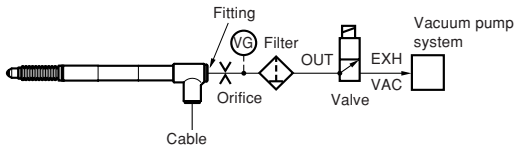


Fig.1 Air-pass System

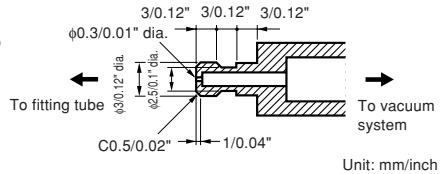
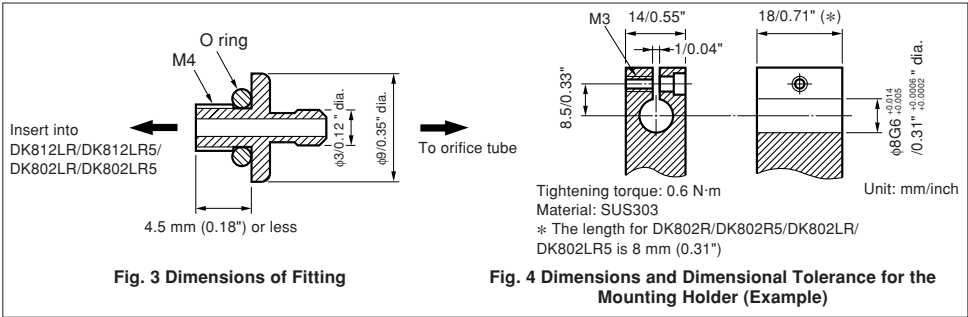


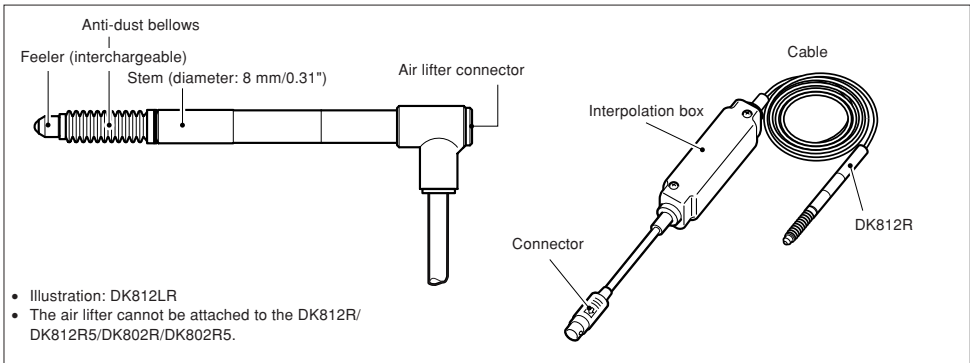
Fig.2 Dimensions of Orifice

Mounting Instructions

- Be sure to chuck the stem of the measuring unit for mounting.
- If the measuring unit is mounted on another device, ensure that the measuring unit is free from contact with mount screws.
- If excessive torque is applied on the spindle when screwing in the feeler, the internal mechanisms can be damaged. Therefore, screw in the feeler with your hands, and never use a tool.
Except when using a flat feeler, it is recommended to either attach the supplied spring washer (nominal size: 2.5) or use a screw lock to prevent loosening of the feeler (tightening torque reference value: 0.05–0.06 N·m).
- The measuring unit comprises ball bearings. Therefore, chucking the stem of the measuring unit too tightly when mounting may damage the spindle and prevent its smooth motion.
- **When mounting the measuring unit on a machine by using a holder, prepare the holder with dimensions and material shown in Fig. 4, and fix the probe by fastening a screw with a specified torque of 0.6 N·m.**
- **If the supplied installation spacers are inserted into the 1 mm/0.04" slot in Fig. 4, tightening and securing is possible using a specified torque of 0.8 N·m.**
- When using air driving, use the fitting to be attached to the measuring unit as shown in Fig.3. Especially, the length of the M4 screw section to be inserted into the measuring unit should be 4.5 mm/0.18" or less. If the screw is too long, the measuring unit may be damaged.
- Fix the cable in a suitable position to prevent possible cable breakage. Never handle the cable by forcibly pulling or bending it. (Inside bend radius 40 mm/1.57" or more)
- If the spindle is to be fixed to the machine, use coupling DZ-191 which is optionally available. Refer to the DZ-191 Instruction Manual regarding the mounting procedure.
- The measuring accuracy depends on the mounting parallelism. Design and machine the mounting holder to hold the mounting parallelism of the measuring unit to the measuring surface to within 0.02 mm/14 mm (0.0008"/0.55").



Names of parts



Specifications

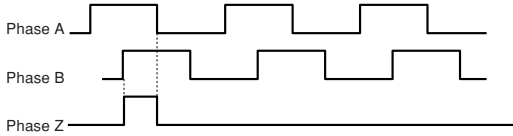
| | High-resolution models DK812R, DK812LR, DK802R, DK802LR | General-purpose resolution models DK812R5, DK812LR5, DK802R5, DK802LR5 |
|--|---|--|
| Output | A/B/Z phase voltage-differential line driver output (compliant with EIA-422) | |
| Signal pitch | 40 μ m | |
| Resolution | 0.1 μ m | 0.5 μ m |
| Measuring range | 2 mm (0.08")/12 mm (0.47") | |
| Accuracy (at 20°C/68°F) | 1 μ m-p | 1.5 μ m-p |
| Measuring force (at 20°C/68°F) | 2 mm/0.08" stroke type Downward: 0.45 \pm 0.25 N Horizontal: 0.40 \pm 0.25 N Upward: 0.35 \pm 0.25 N | 12 mm/0.47" stroke type Downward: 0.6 \pm 0.3 N Horizontal: 0.5 \pm 0.3 N Upward: 0.4 \pm 0.3 N |
| Reference point | One location (at 1 mm/0.04" position of spindle movement) | |
| Maximum response speed | 42 m/min | 100 m/min |
| Air driving | Vacuum suction (DK812LR/DK812LR5/DK802LR/DK802LR5) | |
| Vibration resistance (10 to 2000 Hz) | 100 m/s ² | |
| Impact resistance (11 ms) | 1000 m/s ² | |
| Protective structure | IP66 (not including interpolation box and connectors) | |
| Operating temperature | 0°C to 50°C/32°F to 122°F | |
| Storage temperature | -20°C to 60°C/-4°F to 140°F | |
| Power supply voltage | DC +5 V \pm 5% | |
| Power consumption | 1.8 W | |
| Cable length | 2.5 m/8.2' | |
| Diameter of stem | ϕ 8 ^{+0.009} / _{-0.004} / 0.31" _{-0.004} | |
| Mass ^{*1} | 2 mm/0.08" stroke type DK812R/DK812LR: Approx. 30 g/1.06 oz DK802R/DK802LR: Approx. 20 g/0.7 oz | 12 mm/0.47" stroke type DK812R5/DK812LR5: Approx. 30 g/1.06 oz DK802R5/DK802LR5: Approx. 20 g/0.7 oz |
| Feeler | Provided with a carbide ball tip (DZ-123) Mount screw M2.5 | Provided with a steel ball tip Mount screw M2.5 |
| Accessories | Installation spacer | |
| Output cable length (up to the electronic section) | 12 m/39.4' max. | |

Note

*1 The mass indicated is the total mass excluding the cable and interpolation box.

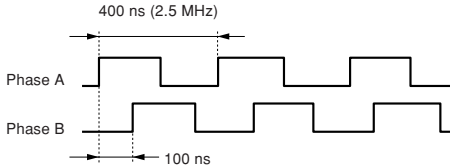
■ Measuring unit output signals

The signals output from this measuring unit are phase A/B/Z signals in the form of voltage-differential line driver output compliant with EIA-422.



The reference point is the synchronized reference point that is at Hi level when the phase A and phase B are at the Hi level.

Output signals at maximum response speed (at approx. 42 m/min)



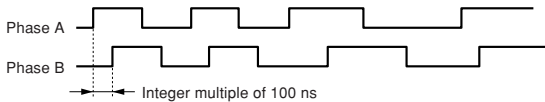
Before using, check that the minimum input phase difference of the control device connected to this measuring unit or the counter is smaller than 100 ns (phase A cycle: 400 ns 2.5 MHz).

* The minimum phase difference can be modified under special specifications.
(See 1. Output signal phase difference)

1. Output Signal Phase Difference

The travel amount of the measuring unit is detected every 100 ns, and the phase difference proportional to the amount traveled is output. The phase difference changes in integer multiples of 100 ns.

Also, the minimum phase difference for the phase A and phase B is 100 ns.

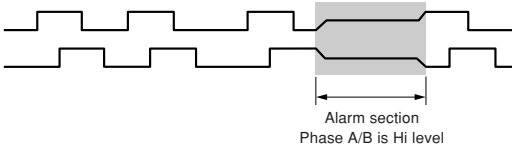


The minimum phase difference is fixed at 100 ns in the standard specifications, but the minimum phase differences in the table below are available as special specifications.

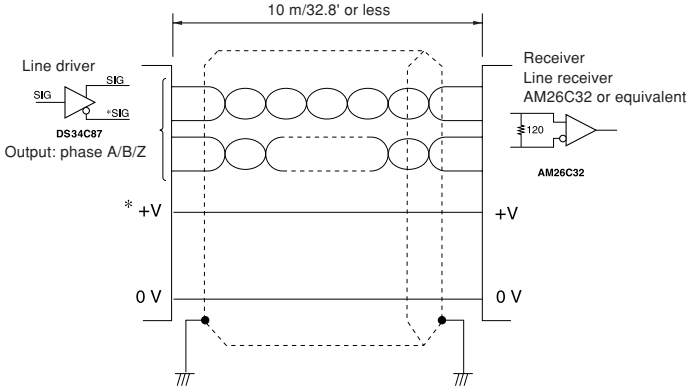
| A/B minimum phase difference | Phase A cycle | Counter allowable frequency | Maximum response speed | | Remarks |
|------------------------------|-------------------|-----------------------------|------------------------------|------------------------------|------------------------|
| | | | Resolution 0.1 μm | Resolution 0.5 μm | |
| 100 ns | 400 ns | 2.5 MHz | 42 m/min | 100 m/min | Standard product |
| 300 ns | 1.2 μs | 833 kHz | 14 m/min | 33 m/min | Special specifications |
| 500 ns | 2 μs | 500 kHz | 8.4 m/min | 20 m/min | Special specifications |

2. Output Signal Alarm

If the response speed is exceeded, the phase A/B output from this measuring unit changes to Hi level for about 400 ms to serve as an alarm.



3. Receiver

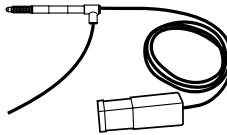


- * If extending the cable, use with a supply voltage in the range from +5 V to +5.25 V.
- * Use the CE22 series extension cables for bare wires (optional accessories).

■ Optional Accessories

- **Air Lifter DZ-801**

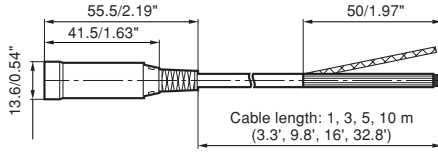
The air lifter is available for manual operation of the measuring rod. Use it in combination with DK812LR/DK812LR5/DK802LR/DK802LR5.



- Mounting Bush DZ-811 is optionally available to mount the measuring unit on Gauge Stand DZ-501.

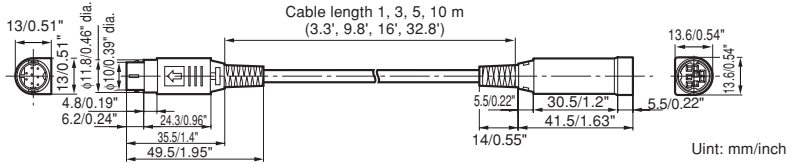
• **Extension cable**

CE22-01: 1 m/3.3', CE22-03: 3 m/9.8', CE22-05: 5 m/16', CE22-10: 10 m/32.8'



| Bare wire colors | |
|------------------|--------|
| Signal | Color |
| +Vcc | Red |
| 0 V | White |
| A | Blue |
| A̅ | Yellow |
| B | Orange |
| B̅ | Gray |
| Z | Green |
| Z̅ | Violet |

CK-T12: 1 m/3.3', CK-T13: 3 m/9.8', CK-T14: 5 m/16', CK-T15: 10 m/32.8'

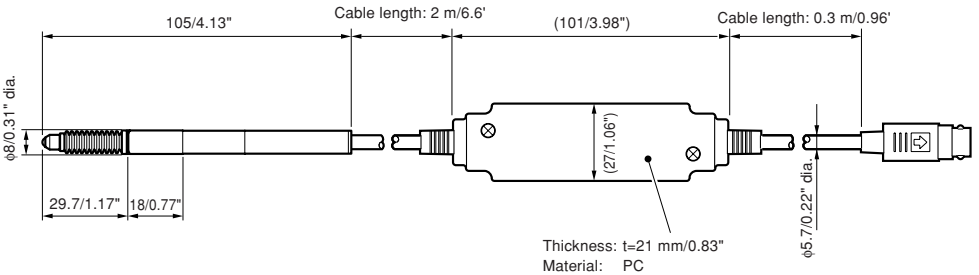


Unit: mm/inch

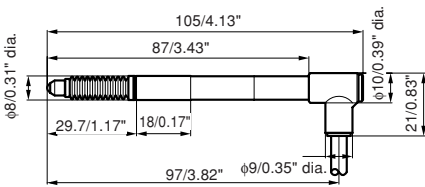
■ **Dimensions**

Unit: mm/inch

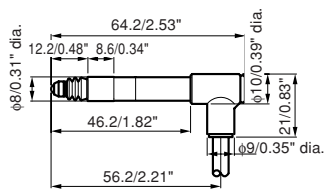
DK812R / DK812R5



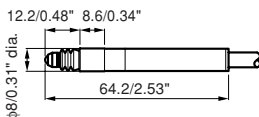
DK812LR / DK812LR5



DK802LR / DK802LR5



DK802R / DK802R5



Design and specifications are subject to change without notice.

Sicherheitsmaßnahmen

Bei dem Entwurf von Magnescale Co., Ltd. Produkten wird größter Wert auf die Sicherheit gelegt. Unsachgemäße Handhabung während des Betriebs oder der Installation ist jedoch gefährlich und kann zu Feuer, elektrischen Schlägen oder anderen Unfällen führen, die schwere Verletzungen oder Tod zur Folge haben können. Darüber hinaus kann falsche Behandlung die Leistung der Maschine verschlechtern.

Beachten Sie daher unbedingt die besonders hervorgehobenen Vorsichtshinweise in dieser Bedienungsanleitung, um derartige Unfälle zu verhüten, und lesen Sie die folgenden Sicherheitsmaßnahmen vor der Inbetriebnahme, Installation, Wartung, Inspektion oder Reparatur dieses Gerätes oder der Durchführung anderer Arbeiten durch.

Bedeutung der Warnhinweise

Bei der Durchsicht dieses Handbuchs werden Sie auf die folgenden Hinweise und Symbole stoßen. Machen Sie sich mit ihrer Bedeutung vertraut, bevor Sie den Text lesen.

Warnung

Eine Missachtung dieser Hinweise kann zu Feuer, elektrischen Schlägen oder anderen Unfällen führen, die schwere Verletzungen oder Tod zur Folge haben können.

Vorsicht

Eine Missachtung dieser Hinweise kann zu elektrischen Schlägen oder anderen Unfällen führen, die Verletzungen oder Sachbeschädigung der umliegenden Objekte zur Folge haben können.

Zu beachtende Symbole



VORSICHT



ELEKTRISCHER
SCHLAG

Symbole, die Handlungen verbieten



NICHT ZERLEGEN

Warnung



- Das Kabel nicht beschädigen, verändern, übermäßig knicken, daran ziehen, schwere Objekte darauf stellen oder es erwärmen, weil dadurch Beschädigungen, Feuer oder ein elektrischer Schlag verursacht werden können.



- Unterlassen Sie die Demontage oder die Modifizierung des Gerätes, da dies zu Verletzungen bzw. zu einem elektrischem Schlag führen kann. Derartige Maßnahmen können auch den internen Schaltkreis beschädigen.

Vorsicht



- Das Gerät ist nicht explosionsgeschützt. Es darf daher keinesfalls in einer Umgebung verwendet werden, die brennbare Gase enthält, da hierdurch ein Brand ausgelöst werden könnte.

Zur besonderen Beachtung

- Das Gerät nicht in Umgebungen verwenden, wo es starken Erschütterungen ausgesetzt ist, da hierdurch das Innere des Geräts beschädigt werden könnte oder die normale Signalausgabe nicht mehr funktionieren könnte.
- Unbedingt darauf achten, dass die Stromversorgung ausgeschaltet ist, bevor die Stecker abgezogen werden, damit es nicht zu Schäden oder Fehlfunktionen kommt.
- Den Stecker an der Anzeigeeinheit einsetzen, bis er festgestellt wird. Bevor Stecker eingesteckt bzw. abgezogen werden, immer vergewissern das der Netzschalter ausgeschaltet ist.
- Der Abstand zwischen Messtaster und starken magnetischen Feldern muss mindestens 10 cm betragen.
- Das Kabel keinesfalls gewaltsam herausziehen oder einstecken, da dies zu einem Kabelbruch führen kann.
- Der Messtaster ist über die Kabelabschirmung mit der Masse (dem Masseanschluss) der Anzeigeeinheit verbunden. Wenn Sie den Messtaster mit einem anderen signalerzeugenden Gerät an einer Werkzeugmaschine oder dergleichen verwenden wollen, beachten Sie den Massepegel.
- Aufstellorte vermeiden, an denen der Messtaster Wasser oder Ölspritzern ausgesetzt ist.
- Für den Betrieb des Fühlers mit einer Unterdruckpumpe ist das Druckluftsystem entsprechend Abb.1 anzuordnen. Der optimale Druck liegt bei 40 bis 66,7 kPa. Darüber hinaus ist eine Blende (siehe Abb. 2) am vom Luftabheberanschluss kommenden Rohr anzubringen, um die Luftansaug- und Ausstoßgeschwindigkeit zu steuern. Der Fühler wird beim Luftausstoß zur Unterdruckpumpe gehoben.
- Empfohlener Kalibrierungszyklus 1 Jahr.

DK812LR / DK812LR5 / DK802LR / DK802LR5

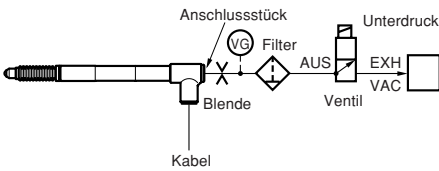


Abb. 1 Druckluftsystem

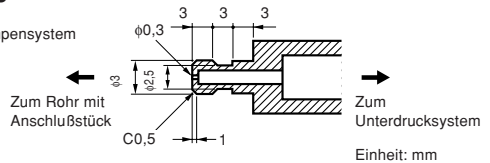


Abb. 2 Maße der Blende

Montageanleitung

- Sicherstellen, dass der Schaft des Messtasters für die Montage fest eingespannt ist.
- Bei der Montage den Messtaster so sichern, dass die Montageschrauben nicht in direkten Kontakt mit dem Gerät kommen.
- Falls beim Einschrauben des Fühlers ein zu hohes Drehmoment auf die Spindel ausgeübt wird, kann die interne Struktur beschädigt werden. Schrauben Sie daher den Fühler nie mit einem Werkzeug, sondern immer von Hand ein. Bei Verwendung eines flachen Fühlers ist es empfehlenswert eine Federscheibe mit einer Nenngröße von 2,5 zu verwenden, oder Schraubensicherungskleber aufzutragen. Um ein Lösen der Verschraubung zu vermeiden, sollte das Anzugsmoment zwischen 0,05–0,06 N·m liegen.
- Bei der Montage darauf achten, dass der Schaft nicht zu fest eingespannt wird, da sonst die Kugeln des Kugellagers den Messtaster blockieren und eine einwandfreie Bewegung verhindern können.
- **Zur Montage des Messtasters an einer Maschine mit Hilfe eines Halters für diesen die in Abb. 4 angegebenen Abmessungen und das angegebene Material verwenden, und die Schrauben zur Befestigung des Messtasters mit dem angegebenen Anzugsmoment von 0,6 N·m anziehen.**
- **Wenn die mitgelieferten Montagezwischenlagen in den in Abb. 4 gezeigten 1-mm-Schlitz eingesetzt werden, ist Anziehen und Sichern mit einem vorgeschriebenen Drehmoment von 0,8 N·m möglich.**
- Benutzen Sie bei Luftantrieb das Anschlussstück, das gemäß Abb. 3 am Messtaster anzubringen ist. Die Länge des in den Messtaster einzusetzenden M4-Gewindes darf höchstens 4,5 mm betragen. Ist das Gewinde zu lang, kann der Messtaster beschädigt werden.
- Das Kabel ist in einer geeigneten Position anzubringen, um einem eventuellen Kabelbruch vorzubeugen. Niemals das Kabel gewaltsam ziehen oder biegen (Biegeradius min. 40 mm oder größer).
- Zur Befestigung des Messtasters an einer Maschine verwenden Sie bitte die als Sonderzubehör erhältliche Kupplung DZ-191. Angaben zum Montageverfahren sind der Gebrauchsanweisung der Kupplung DZ-191 zu entnehmen.
- Die Messgenauigkeit hängt von der Montageparallelität ab. Der Montagehalter sollte so ausgelegt und bearbeitet sein, dass die Montageparallelität des Messtasters zur Oberfläche innerhalb von 0,02 mm/14 mm erhalten bleibt.

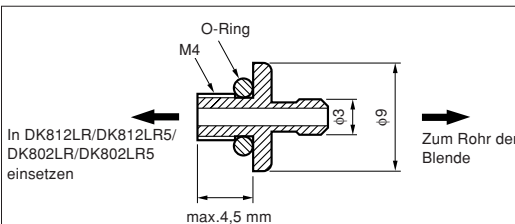
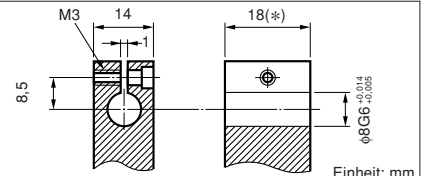


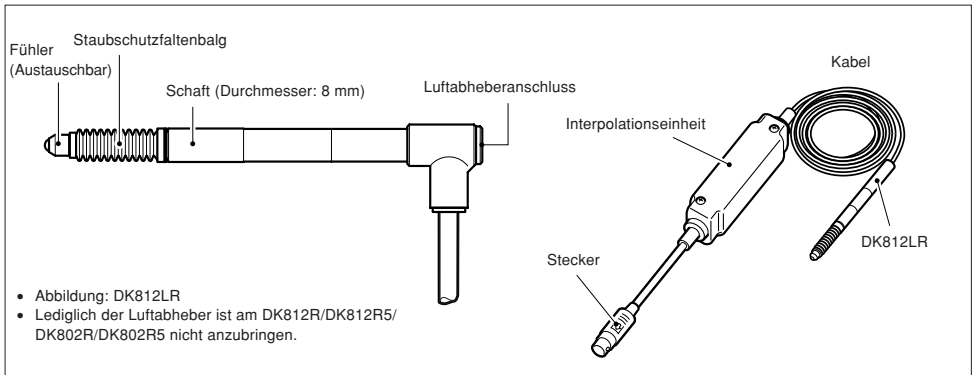
Abb. 3 Maße des Anschlussstücks



Anzugsmoment: 0,6 N·m
 Material: SUS303
 * DK802R/DK802R5/DK802LR/DK802LR5 : 8 mm

Abb. 4 Abmessungen und Toleranzen der Montagehalter (Beispiel)

■ Teilebezeichnungen



■ Technische Daten

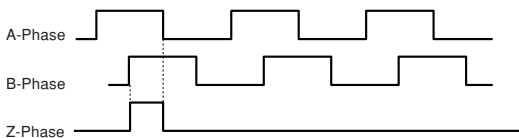
| | Modelle mit hoher Auflösung DK812R, DK812LR, DK802R, DK802LR | Allzweckmodelle mit normaler Auflösung DK812R5, DK812LR5, DK802R5, DK802LR5 |
|--|--|---|
| Ausgabe | A/B/Z-Phasen-Spannungsdifferential-Leitungstreiberausgabe (entspricht EIA-422) | |
| Signalteilung | 40 μm | |
| Auflösung | 0,1 μm | 0,5 μm |
| Messbereich | 2 mm/12 mm | |
| Genauigkeit (bei 20°C) | 1 $\mu\text{ms-s}$ | 1,5 $\mu\text{ms-s}$ |
| Messkraft (bei 20°C) | Typ mit 2 mm Hub Abwärts: 0,45 \pm 0,25 N Horizontal: 0,40 \pm 0,25 N Aufwärts: 0,35 \pm 0,25 N | Typ mit 12 mm Hub Abwärts: 0,6 \pm 0,3 N Horizontal: 0,5 \pm 0,3 N Aufwärts: 0,4 \pm 0,3 N |
| Bezugspunkt | Eine Position (bei 1-mm-Position der Spindelbewegung) | |
| Maximale Ansprechgeschwindigkeit | 42 m/min | 100 m/min |
| Luftantrieb | Unterdrucksaugung (DK812LR/DK812LR5/DK802LR/DK802LR5) | |
| Vibrationsfestigkeit (10 bis 2.000 Hz) | 100 m/s^2 | |
| Schlagfestigkeit (11 ms) | 1000 m/s^2 | |
| Schutzklasse | IP66 (ohne Interpolationseinheit und Stecker) | |
| Betriebstemperatur | 0°C bis 50°C | |
| Lagertemperatur | -20°C bis 60°C | |
| Spannungsversorgung | DC +5 V \pm 5% | |
| Stromversorgung | 1,8 W | |
| Kabellänge | 2,5 m | |
| Schaftdurchmesser | $\phi 8 \begin{smallmatrix} 0 \\ -0,009 \end{smallmatrix}$ | |
| Masse ^{*1} | Typ mit 2 mm Hub DK812R/DK812LR: ca. 30 g DK802R/DK802LR: ca. 20 g | Typ mit 12 mm Hub DK812R5/DK812LR5: ca. 30 g DK802R5/DK802LR5: ca. 20 g |
| Fühler | mit Hartmetallkugelspitze (DZ-123) M2,5-Befestigungsschraube | mit Stahlkugelspitze M2,5-Befestigungsschraube |
| Zubehör | Montagezwischenlage | |
| Ausgangskabellänge (bis zum Elektronikteil) | max. 12 m | |

Hinweis

*1 Der Gewichtswert schließt nicht das Kabel oder die Interpolationseinheit ein.

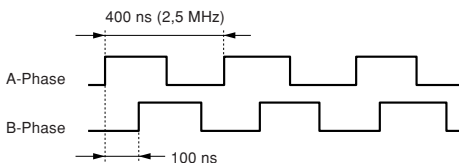
■ Messtaster-Ausgangssignale

Bei den von diesem Messtaster ausgegebenen Signalen handelt es sich um A/B/Z-Phasensignale in Form einer Spannungsdifferential-Leitungstreiberausgabe gemäß EIA-422.



Der Bezugspunkt ist der synchronisierte Bezugspunkt, der sich auf H-Niveau befindet, wenn A-Phase und B-Phase sich auf H-Niveau befinden.

Ausgangssignale bei maximaler Ansprechgeschwindigkeit (bei ca. 42 m/min)

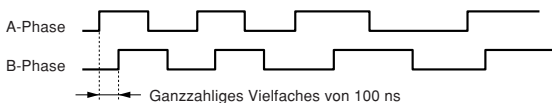


Vergewissern Sie sich vor Gebrauch, dass die minimale Eingangsphasendifferenz der mit diesem Messtaster verbundenen Steuervorrichtung kleiner als 100 ns ist (A-Phasenzklus: 400 ns 2,5 MHz).

- * Die minimale Phasendifferenz kann unter Sonderspezifikationen modifiziert werden.
(Siehe 1. Ausgangssignal-Phasendifferenz)

1. Ausgangssignal-Phasendifferenz

Der Hubbetrag des Messtasters wird alle 100 ns abgetastet, und die Phasendifferenz proportional zum Hubbetrag wird ausgegeben. Die Phasendifferenz ändert sich in ganzzahligen Vielfachen von 100 ns. Außerdem beträgt die minimale Phasendifferenz für die A-Phase und B-Phase 100 ns.

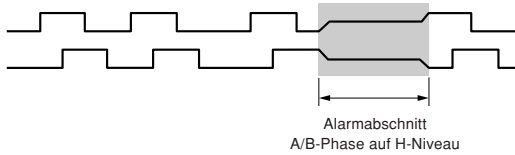


Die minimale Phasendifferenz ist bei den Standardspezifikationen auf 100 ns fixiert, aber die in der nachstehenden Tabelle aufgeführten minimalen Phasendifferenzen sind als Sonderspezifikationen erhältlich.

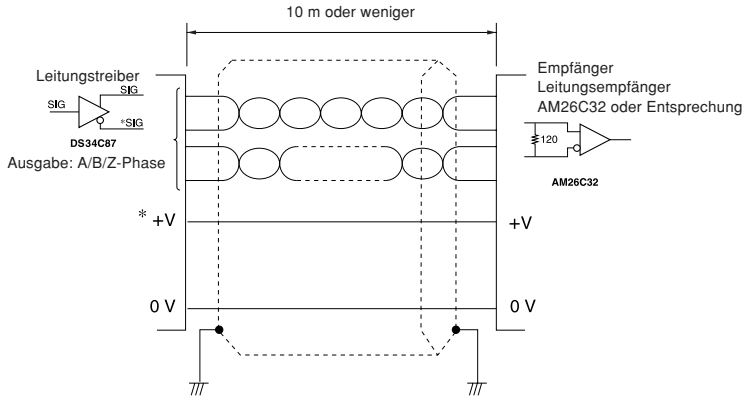
| Minimale A/B-Phasendifferenz | A-Phasen-Zyklus | Zulässige Zählerfrequenz | Maximale Ansprechgeschwindigkeit | | Bemerkungen |
|------------------------------|-------------------|--------------------------|----------------------------------|-----------------------------|-----------------------|
| | | | Auflösung 0,1 μm | Auflösung 0,5 μm | |
| 100 ns | 400 ns | 2,5 MHz | 42 m/min | 100 m/min | Standardprodukt |
| 300 ns | 1,2 μs | 833 kHz | 14 m/min | 33 m/min | Sonderspezifikationen |
| 500 ns | 2 μs | 500 kHz | 8,4 m/min | 20 m/min | Sonderspezifikationen |

2. Ausgangssignalalarm

Falls die Ansprechgeschwindigkeit überschritten wird, wechselt die von diesem Messtaster ausgegebene A/B-Phase für etwa 400 ms auf H-Niveau, um als Alarm zu dienen.



3. Empfänger

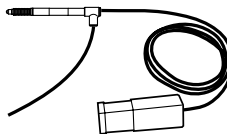


- * Bei Verlängerung des Kabels ist eine Versorgungsspannung im Bereich von +5 V bis +5,25 V zu verwenden.
- * Verwenden Sie Verlängerungskabel der Serie CE22 für die blanken Drähte (gesondert erhältliches Zubehör).

■ Sonderzubehör

• Luftabheber DZ-801

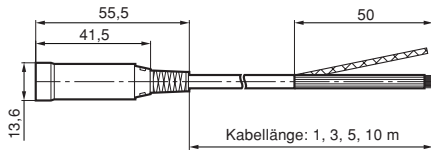
Der Luftabheber ist für den Handbetrieb des Messtastab lieferbar. Den Heber zusammen mit DK812LR/DK812LR5/DK802LR/DK802LR5 verwenden.



- Die Montage buchse DZ-811 ist als Option erhältlich, um den Messtaster am Montagehalter DZ-501 anzubringen.

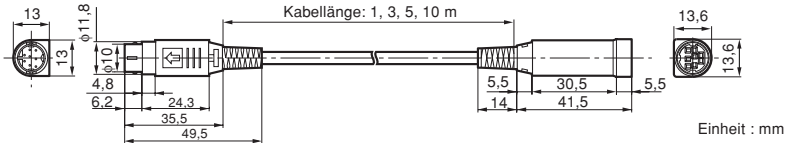
• Verlängerungskabel

CE22-01: 1 m, CE22-03: 3 m, CE22-05: 5 m, CE22-10: 10 m



| Blankdrahtfarben | |
|------------------|---------|
| Signal | Farbe |
| +Vcc | Rot |
| 0 V | Weiß |
| A | Blau |
| A | Gelb |
| B | Orange |
| B | Grau |
| Z | Grün |
| Z | Violett |

CK-T12: 1 m, CK-T13: 3 m, CK-T14: 5 m, CK-T15: 10 m

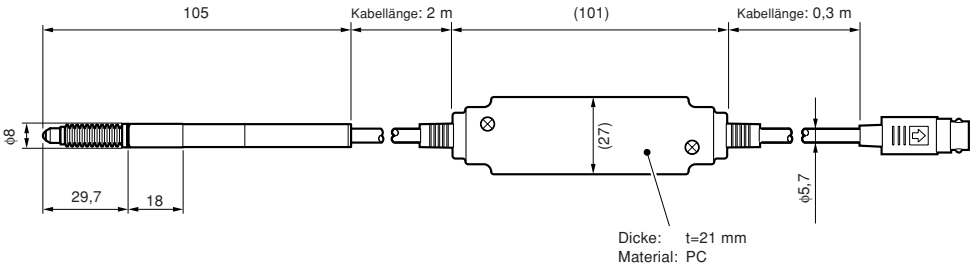


Einheit : mm

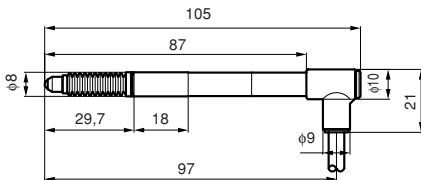
■ Abmessungen

Einheit : mm

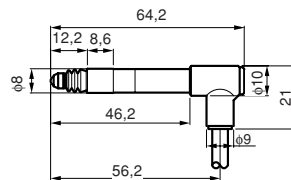
DK812R / DK812R5



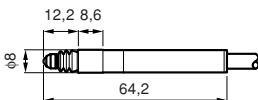
DK812LR / DK812LR5



DK802LR / DK802LR5



DK802R / DK802R5



Änderungen der technischen Daten und des Aussehens jederzeit vorbehalten.

このマニュアルに記載されている事柄の著作権は当社にあり、説明内容は機器購入者の使用を目的としています。

したがって、当社の許可なしに無断で複写したり、説明内容（操作、保守など）と異なる目的で本マニュアルを使用することを禁止します。

本手冊所記載の内容的版权归属Magnescale Co., Ltd., 仅供购买本手冊中所记载设备的购买者使用。

除操作或维护本手冊中所记载设备的用途以外，未经Magnescale Co., Ltd.的明确书面许可，严禁复制或使用本手冊的任何内容。

The material contained in this manual consists of information that is the property of Magnescale Co., Ltd. and is intended solely for use by the purchasers of the equipment described in this manual.

Magnescale Co., Ltd. expressly prohibits the duplication of any portion of this manual or the use thereof for any purpose other than the operation or maintenance of the equipment described in this manual without the express written permission of Magnescale Co., Ltd.

Le matériel contenu dans ce manuel consiste en informations qui sont la propriété de Magnescale Co., Ltd. et sont destinées exclusivement à l'usage des acquéreurs de l'équipement décrit dans ce manuel.

Magnescale Co., Ltd. interdit formellement la copie de quelque partie que ce soit de ce manuel ou son emploi pour tout autre but que des opérations ou entretiens de l'équipement à moins d'une permission écrite de Magnescale Co., Ltd.

Die in dieser Anleitung enthaltenen Informationen sind Eigentum von Magnescale Co., Ltd. und sind ausschließlich für den Gebrauch durch den Käufer der in dieser Anleitung beschriebenen Ausrüstung bestimmt.

Magnescale Co., Ltd. untersagt ausdrücklich die Vervielfältigung jeglicher Teile dieser Anleitung oder den Gebrauch derselben für irgendeinen anderen Zweck als die Bedienung oder Wartung der in dieser Anleitung beschriebenen Ausrüstung ohne ausdrückliche schriftliche Erlaubnis von Magnescale Co., Ltd.

保証書

保証規定

| | | |
|-----|---|-------|
| お客様 | フリガナ | 様 |
| お名前 | 〒 | |
| お住所 | 電話 | |
| 保期間 | お買上げ日 | 年 月 日 |
| | 本体 | 1 年 |
| 型名 | DK812R / DK812R5 / DK812LR / DK812LR5 / DK802R / DK802R5 / DK802LR / DK802LR5 | |

| | |
|------------|---|
| お買上げ店住所・店名 | |
| 電話 | 印 |

1 保証の範囲

- ① 取扱説明書、本体添付ラベル等の注意書に従った正常な使用状態で、保証期間内に故障した場合、無償修理いたします。
- ② 本書に基づく保証は、本商品の修理に限定するものとし、それ以外についての保証はいたしかねます。

2 保証期間内でも、次の場合は有償修理となります。

- ① 火災、地震、水害、落雷およびその他天災地変による故障。
- ② 使用上の誤りおよび不当な修理や改造による故障。
- ③ 消耗品および付属品の交換。
- ④ 本書の提示が無い場合。
- ⑤ 本書にお買上げ日、お客様名、販売店名等の記入が無い場合。（ただし、納品書や工事完了報告書がある場合には、その限りではありません。）

3 離島、遠隔地への出張修理および持込修理品の出張修理については、出張に要する実費を別途申し受けます。

4 本書は日本国内においてのみ有効です。

5 本書の再発行はいたしませんので、紛失しないよう大切に保管してください。

本書はお買上げ日から保証期間中に故障が発生した場合には、右記保証規定内容により無償修理を行うことをお約束するものです。

株式会社マグネスケール

〒 108-6018 東京都港区港南 2 丁目 15 番 1 号 品川インターシティ A 棟 18 階

Magnescale Co., Ltd.

Shinagawa Intercity Tower A-18F, 2-15-1, Konan, Minato-ku, Tokyo 108-6018, Japan

DK812R / DK812R5 / DK812LR / DK812LR5 /
DK802R / DK802R5 / DK802LR / DK802LR5
2-637-295-04

このマニュアルは再生紙を使用しています。

2010.4
Printed in Japan
©2005 Magnescale Co., Ltd.